

Přehled funkčních tlačítek

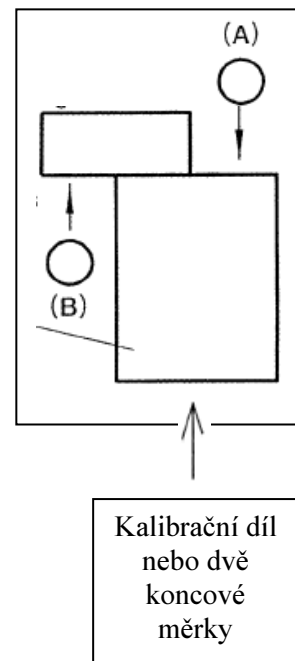
tlačítko	normální stav	při stlačení tlačítka SHIFT
	zapnutí a vypnutí napájení	
	přepnutí do režimu měření výšek, stupňů a šířek	přepnutí do režimu rýsování
	přepnutí do režimu měření přesazení	zobrazení hodnoty přesazení
	přepnutí na druhou funkci tlačítka	
	přepínání mezi jednotkami palce nebo mm; přechod na jinou paměť při kontrole výsledků měření	
	přepnutí do režimu měření minimálních výšek	nastavení dolní úchytky pro toleranční vyhodnocení
	přepnutí do režimu měření vnitřních průměrů	zobrazení změřeného vnitřního průměru
	přidržení naměřené hodnoty nebo výstup dat	
	přepínání směru počítání nebo změna číslice při nastavování předvolby nebo hodnoty tolerance	
	přepnutí do režimu měření maximálních výšek	nastavení horní úchytky pro toleranční vyhodnocení
	přepnutí do režimu měření vnějšího průměru	zobrazení změřeného vnějšího průměru
	zobrazení výsledku měření	přepínání kroku číselného zobrazení
	přepínání mezi relativním a absolutním měřením	
	nastavení předvolby	přepnutí do režimu kompenzace průměru snímače
	vymazání výsledku měření z paměti	aktivace a deaktivace funkce tolerančního vyhodnocení
	načtení všech výsledků měření a různých nastavení	aktivace a deaktivace zobrazování dobrých a vadných kusů podsvícením LCD displeje

Nastavení absolutního nulového bodu

- 1) Zkontrolovat, zda je na displeji zobrazen text „ABS“. (Pokud by byl zobrazen text „INC“, stlačit na déle než 2 s tlačítko , tím je aktivován režim absolutního měření.)
- 2) Stlačit tlačítko . Zkontrolovat, zda se rozsvítil symbol PRESET a na LCD displeji je zobrazena hodnota +000.000, případně pro nastavení této hodnoty stlačit tlačítko .
- 3) Snímač nastavit tak, aby se dotýkal měřicí desky, a poté jej pomalu spouštět tak dlouho, dokud se neozve zvukový signál. Tím je nastaven absolutní nulový bod (počítadlo musí začít počítat).

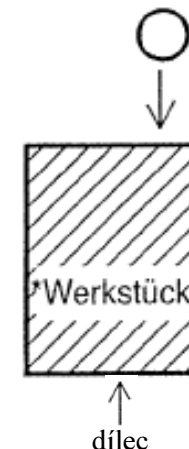
Nastavení průměru snímače

- 1) Stlačit postupně tlačítka , , a (v uvedeném pořadí)
- 2) Snímač nastavit tak, aby se dotýkal plochy A, a poté jej pomalu spouštět tak dlouho, dokud se neozve zvukový signál
- 3) Snímač nastavit tak, aby se dotýkal plochy B, a poté jej pomalu zvedat tak dlouho, dokud se neozve zvukový signál
- 4) Potvrdit nastavení průměru snímače stlačením tlačítka - je proveden návrat do režimu měření.



Příklad měření výšky

- 1) Nastavit absolutní nulový bod
- 2) Snímač spustit na povrch dílce a poté jej dále pomalu spouštět tak dlouho, dokud nezazní zvukový signál
- 3) Rozsvítí se symbol „H“ a je zobrazena naměřená hodnota
- 4) Nyní je možno měřit další výšku opakováním postupu od bodu 2).



Příklad měření kruhu (otvoru)

- 1) Stlačit tlačítko
- 2) Nastavit snímač do blízkosti středu kruhu (a)
- 3) Dotknout se snímačem v bezprostřední blízkosti spodního vrcholu. Po zaznění zvukového signálu zaaretovat ruční kolečko pro zdvíhání/spouštění
- 4) Hlavním přístrojem nebo dílcem pohybovat doleva a doprava a najít minimální hodnotu
- 5) Pokud se již číselná hodnota nemění, stlačit tlačítko
- 6) Postupem podle bodů 3) a 4) vyhledat maximální hodnotu v oblasti horního vrcholu otvoru
- 7) Pro zobrazení výsledku měření stlačit tlačítko

